

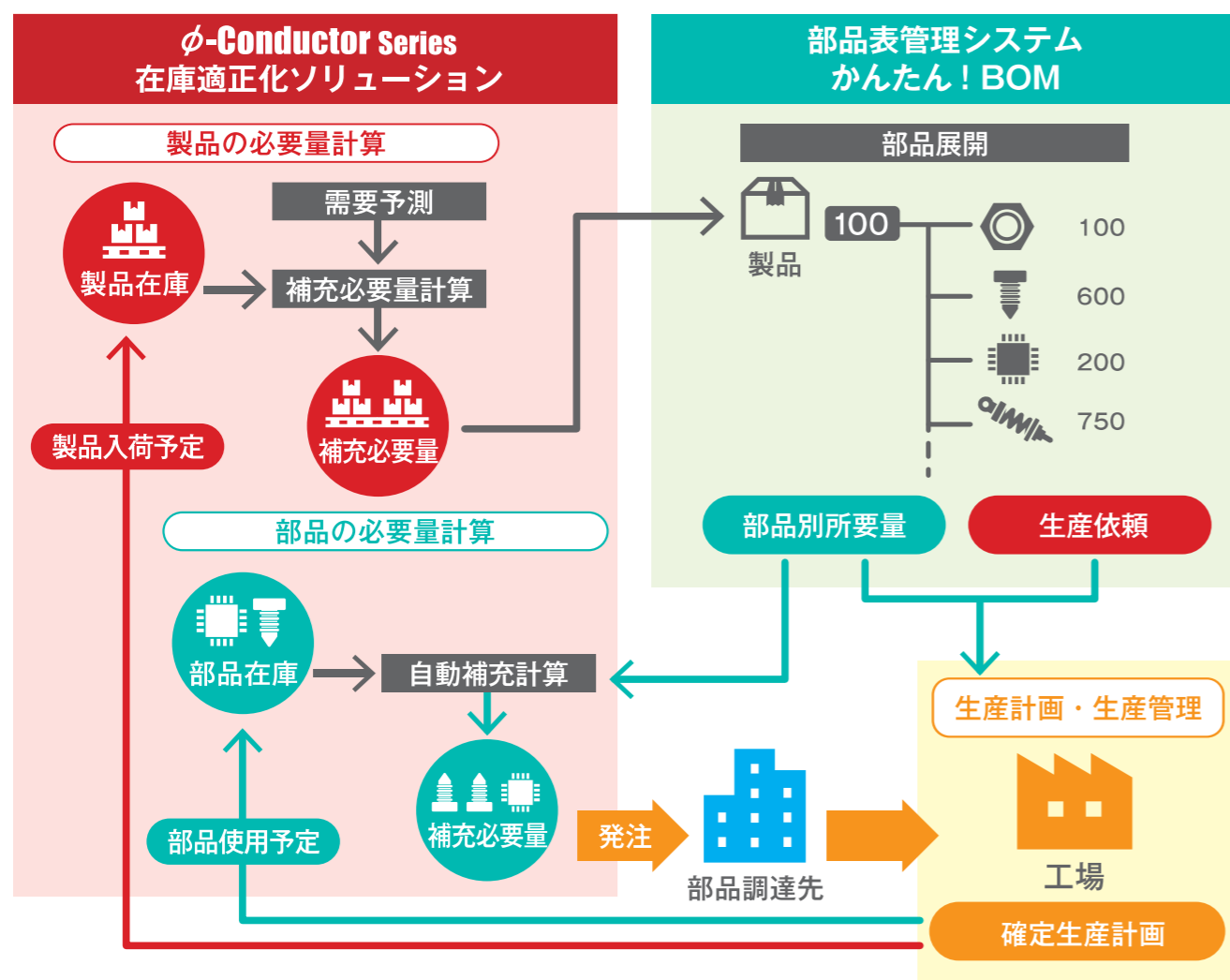
製品需要に応じた**部品在庫補充**を一気通貫で処理

部品在庫の適正化

最新の製品需要を正確に反映し、一気通貫で部品の補充発注を実現！
欠品、過剰発注を防止、在庫を適正化。

部品在庫管理業務の効率化

Excel などによる部品構成管理が不要、補充必要量の自動出力で大幅に業務を効率化。



機能概要

- 生産計画時、製品の補充必要量を **Conductor から算出**
- 部品構成表に従って展開、生産依頼と部品所要量を工場へ展開
- 部品の所要量を「**未来の出荷予定**」として、Conductor が**部品の補充必要量を計算し、発注**
- 部品別の在庫、発注点・安全在庫、調達リードタイムを加味、製品需要に合わせた**適正補充量を算出**
- 生産スケジュール確定後、部品在庫の使用予定（出荷予定）及び 製品入荷予定を更新

□本文中の会社名および製品名は各社が商標または登録商標として使用している場合があります。
□本資料の内容は予告なく変更される場合がありますのでご了承ください。

(LS00004)

東芝デジタルエンジニアリング株式会社

E-mail: TDEN-sales@ml.toshiba.co.jp
https://www.toshiba-tden.co.jp/

開発元

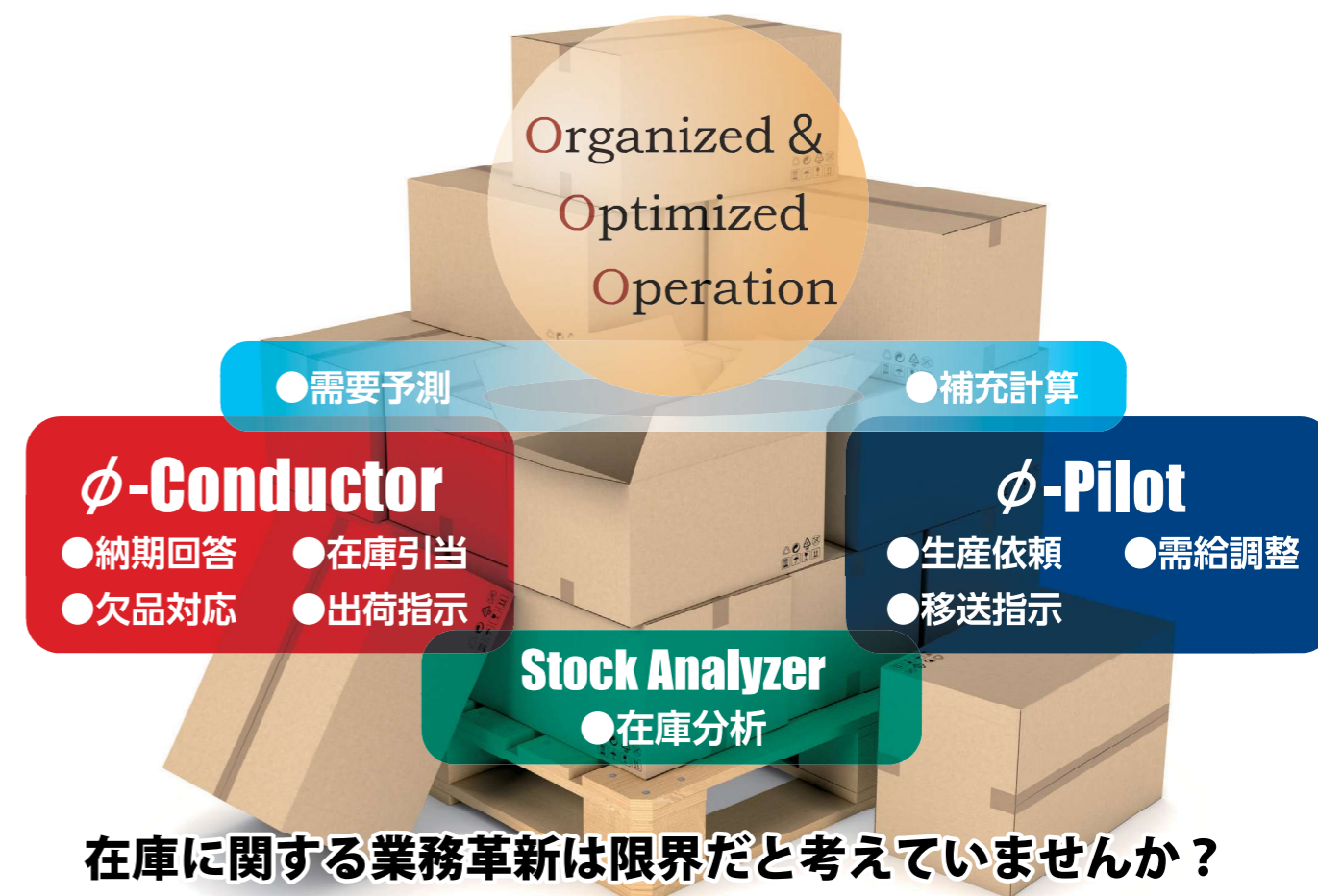


株式会社フェアウェイソリューションズ

〒101-003 東京都千代田区岩本町2丁目1番18号フロ・エム2階
TEL: 03-5822-6511 (代表) FAX: 03-5822-6515
http://www.fw-solutions.com/

「在庫適正化」&「業務効率化」を徹底追究

φ-Conductor series / φ-Pilot series



在庫適正化の課題

- **需要予測の精度**を高めたい
- 予定在庫異常を**早期に検知し処置**したい
- 在庫の**補充必要量の精度**を高めたい
- **複数在庫拠点の在庫**を一元管理したい
- **無駄のない現実的な在庫配置**をしたい
- 適正に統制された**在庫バランス**を維持したい

業務効率化の課題

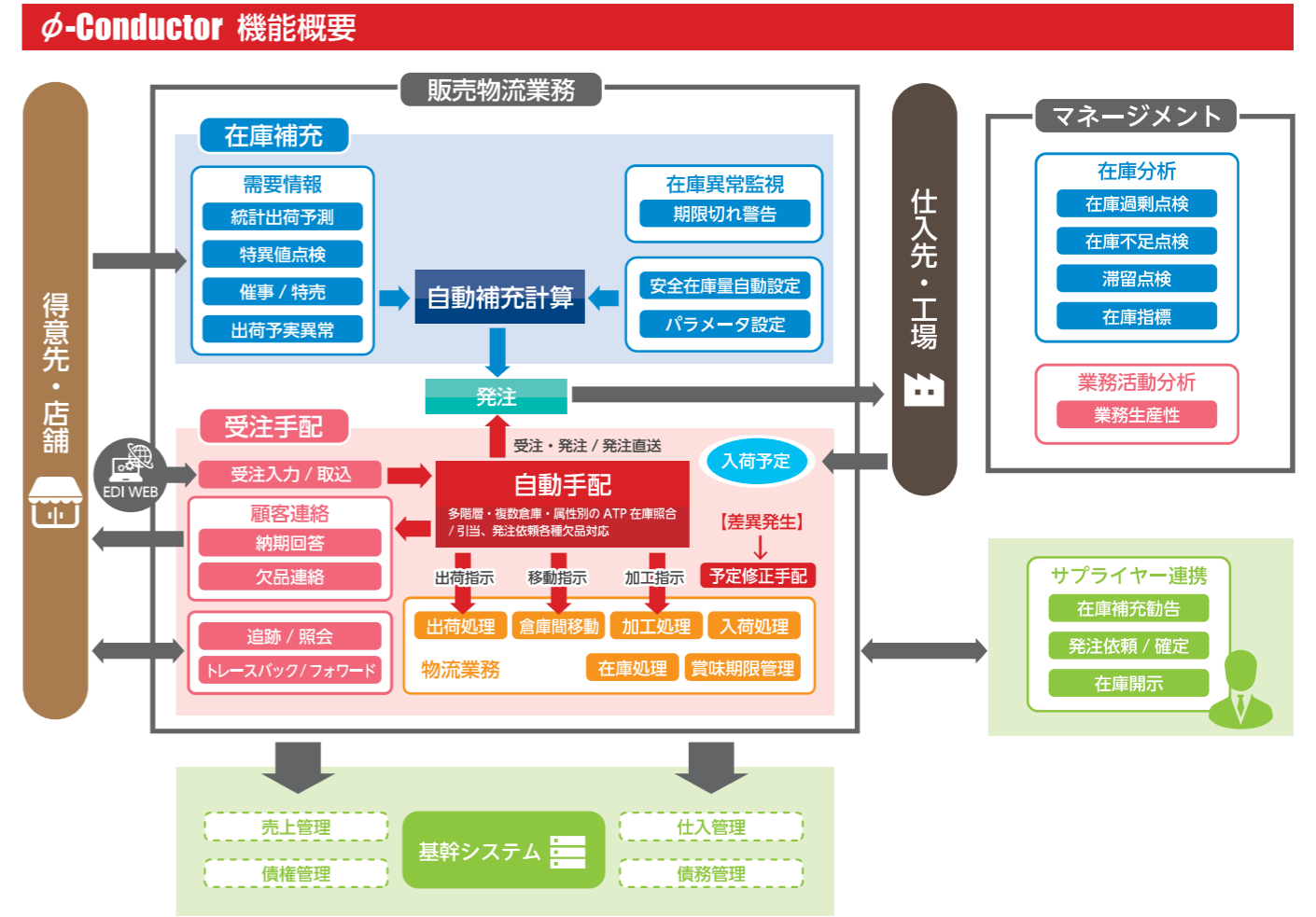
- **長時間労働**をムリなく適切に**削減**したい
- **エクセル依存作業**から**脱却**したい
- 属人的な作業を**体系的に業務標準化**したい
- 部門間での**データ共有・やり取り**を迅速にしたい
- **ジョブローテーション**が可能な体制にしたい
- 在庫関連業務の**統合化・システム化**をしたい

東芝デジタルエンジニアリング株式会社

在庫関連業務を構造化・モデル化し、かつ、現実的・実際的な状況分析・対応を支援するソリューションが必要

対象業務	改善効果	主な業務機能	対象パッケージ
需給調整業務	必要な業務機能を論理的に整理し統合化	<ul style="list-style-type: none"> 出荷予測計算、意思入れ 予実対比による予実乖離発見 生産（仕入）必要量計算 予定在庫異常アラート 対策シミュレーション 	φ-Pilot Series ・GPSI モデル ・長期 LT 調達モデル
発注業務	属人的発注から根拠ある発注へ	<ul style="list-style-type: none"> 出荷予測計算 最小在庫発注方式 / 発注点方式 安全在庫自動計算 リードタイム / 発注ロット / 発注間隔 緊急発注アラート 	φ-Conductor Series Replenishment ・短期 LT 発注モデル
在庫引当業務	在庫資産の有効活用の最大化	<ul style="list-style-type: none"> 納品起点（日時）からの出荷便決定 出荷便から遡った引当の日時決定 引当日時での利用可能在庫計算 欠品時の他倉庫 / 仕入先 / 工場等の利用可能シミュレーション ワンクリック一括手配（出荷指示、移動指示、直送指示、生産依頼等） 	φ-Conductor Series Order Fulfillment
在庫分析業務	適正発注条件の見える化	<ul style="list-style-type: none"> 過剰 / 死蔵化在庫点検 欠品傾向点検 最小在庫発注計算方式による在庫シミュレーション 発注パラメータの点検 / 分析 	Stock Analyzer

機能概要



主要画面

受注手配

在庫異常アラート表示

在庫シミュレーション

在庫適正診断

需給調整

φ-Pilot 機能概要

